

Rev 00	SCHEDA TECNICA SPRINT ENERGY (FRUTTI TROPICALI)	 NUTRITION SPORT, WELLNESS & YOU
--------	---	---

**PRODOTTO: BARRETTA ENERGETICA CON PASTA DI MANDORLE E FRUTTI
TROPICALI**

INGREDIENTI	marzapane 27% (zucchero, mandorle , acqua, umidificante: sorbitolo, sciroppo di zucchero invertito, sciroppo di glucosio), ananas disidratato 17% (ananas, zucchero, conservante: metabisolfito di sodio , regolatore d'acidità: acido citrico), papaya disidratata 17% (papaya, zucchero, conservante: metabisolfito di sodio , regolatore d'acidità: acido citrico), sciroppo di glucosio, rice crispies (farina di riso, zucchero, estratto di malto d' orzo , sale), cocco rapè 5%, fiocchi di avena , miglio soffiato, farina di riso, destrina, conservante: sorbato di potassio, ostie (fecola di patate, acqua, olio di girasole), aromi		
ALLERGENI	Può contenere tracce di soia, latte e altra frutta a guscio		
PESO	35 g		
VALORI NUTRIZIONALI		Per 100 g	
	Energia	1504 kJ / 356 kcal	
	Grassi	6 g	
	Di cui saturi	0,8 g	
	Carboidrati	69 g	
	Di cui zuccheri	54 g	
	Fibra	3 g	
	Proteine	5 g	
	Sale	0,250 g	
INCARTO	Polipropilene coestruso stampato		
IMBALLO	Espositore da N pezzi		
PALLETTIZZAZIONE	N cartoni		
	N espositori per cartone		
CONSERVAZIONE	Luogo fresco e asciutto, max 25°C		
SHELF LIFE	18 mesi		

+Watt Srl - Viale Portogallo, 1/A – 35020 Ponte San Nicolò (PD) C.F. e P.iva: 00126450287

Office: + 39 049 8962238 - watt@pec.it -info@watt.it -watt.it



Sistema di gestione per la sicurezza alimentare per la produzione di integratori alimentari, liquidi, polveri, capsule e compresse conforme ai requisiti ISO 22000:2018.